

## FOLCO<sup>®</sup> LIT X 3000

### Общие сведения

Категория изделия	<b>FOLCO<sup>®</sup> LIT X 3000</b> – это дисперсионный клей без наполнителей на основе поливинилацетата с сетчатой структурой.
Область применения	Для термокаширования декоративных облицовочных пленок; для склеивания по пласти, в том числе HPL/CPL, в проходных короткотактных прессах; склеивания корпусов и конструктивных элементов; склеивания досок и блоков из мягкой древесины, древесно-стружечных плит и твердой древесины (после предварительной проверки).
Свойства	Высокая влагостойкость: Группа нагрузки D3 согласно DIN EN 204; высокая термостойкость: $\geq 7$ Н/мм <sup>2</sup> согласно DIN EN 14257 (Watt 91).

### Характеристики

Вязкость (в день разлива)	ок. 12000	мПа·с	(по Брукфильду RVT, 20 °C, шп. 6, 20 об/мин)
Показатель pH	ок. 3		

### Другие характеристики

Миним. температура пленкообразования	ок. + 6	°C
Плотность	ок. 1,08	г/см <sup>3</sup>
Время открытой выдержки (при 150 г/м <sup>2</sup> ):	макс. 10-14	мин.

### Технология применения

Модификация Подготовка древесины	Детали должны быть чисто подогнаны друг к другу, очищены от пыли и обезжирены. Допуски на посадку ведут к увеличению времени схватывания и снижению прочности.
Обработка	На время открытой выдержки, скорость схватывания и время прессования влияют такие факторы, как температура, влажность и абсорбционная способность материалов, количество наносимого клея и напряжение в материале. Тепло ускоряет процесс схватывания и сокращает время открытой выдержки. Для получения хороших результатов рекомендуем следующие ориентировочные значения:

## FOLCO® LIT X 3000

### Технология применения

Температура помещения, материала и клея	18 – 22	°C
Относительная влажность воздуха	60 – 70	%
Влажность древесины (должна соответствовать последующей равновесной влажности) Для внутренних работ: ок. Для наружных работ: ок.	6 – 10 11 – 15	% %
Количество наносимого клея: При склеивании по пласти При термокашировании При монтажном склеивании	80 – 150 50 – 80 100 – 180	г/м <sup>2</sup> г/м <sup>2</sup> г/м <sup>2</sup>
Давление прессования для заготовок, не имеющих внутренних напряжений	0,1 – 1	Н/мм <sup>2</sup>
Минимальное время прессования: Склеивание по пласти (HPL / ДСП) при 70 °C при 20 °C Декоративные пленки (проходной короткотактный пресс) Монтажное склеивание	ок. 1,5 45 – 60 7 – 15 12 – 30	мин. мин. сек. мин.

**FOLCO® LIT X 3000** наносится с одной или с обеих сторон при помощи обычных инструментов для нанесения клея. Наносимое количество зависит от абсорбционной способности и свойств поверхности склеиваемых материалов. Клей наносится равномерно. Не выполняйте работы при температуре ниже +10 °C (температура помещения и материала).

В течение времени открытой выдержки детали соединяются и прижимаются друг к другу. Прижимать до формирования необходимой начальной адгезионной прочности.

Совместимость с другими клеящими системами подлежит проверке.

Полная влагостойкость клеевого шва достигается примерно через 7 дней.

Изменение цвета  
древесины

Как правило, **FOLCO® LIT X 3000** не вызывает изменения цвета древесины. Вследствие различного состава компонентов древесины в единичных случаях возможны непредвиденные изменения цвета древесины различных пород. Например, железо в соединении с содержащейся в дереве дубильной кислотой может привести к изменению цвета. Поэтому рекомендуется провести собственные

## FOLCO® LIT X 3000

### Технология применения

Очистка	испытания. Очищать рабочие инструменты водой до того, как клей засохнет.
---------	---

### Прочие указания

Указания по технике безопасности	Согласно действующему Предписанию по опасным веществам (Германия, GefStoffV) <b>FOLCO® LIT X 3000</b> не подлежит обязательной маркировке. Перед применением, хранением или процедурой обработки рекомендуем ознакомиться с данными паспорта безопасности, действующего в пределах ЕС.
Хранение	В оригинальной упаковке и с соблюдением условий хранения <b>FOLCO® LIT X 3000</b> может храниться ок. 6 месяцев. Хранить в прохладном, защищенном от мороза месте. Повышение температуры выше 25 °C ведет к снижению устойчивости при хранении! Показатели, при которых изделие допускается к использованию, проверяются в процессе производства и при отгрузке с завода отделом контроля качества. Однако они могут измениться в зависимости от условий и длительности хранения и выйти за пределы указанного диапазона. После длительного хранения рекомендуется перемешать клей.

Настоящий лист технической информации отменяет все ранее существовавшие версии.

Последнее изменение: 26.01.2015

Количественные характеристики продукта определяются и контролируются производителем непосредственно после изготовления продукта; они могут изменяться в зависимости от срока и условий хранения.

Рекомендации по применению продуктов основаны на результатах исследовательских работ и многолетнего опыта работы.

Многочисленные требования к конечному изделию делают необходимым для пользователя проведение собственной проверки на пригодность продукта для достижения требуемых свойств. Производитель оставляет за собой право усовершенствовать продукт.

Производитель также несет ответственность только за характеристики и свойства продукта, приведенные в листе технической информации. Соглашения о дополнительных характеристиках продукта, выходящих за рамки данного технического листа, имеют силу лишь, если они заключены в письменной форме. В особенности это касается пригодности продукта для достижения определенных свойств конечного изделия.